

S'il vous plaît connaissez les informations sur le fabricant ukrainien, le fournisseur de coulés sous forme cylindrique, ainsi que des dalles plates de titane, titane spongieux.

Nom des marchandises	<ul style="list-style-type: none"> - Purchins coulés sous forme cylindrique, ainsi que des dalles plates de qualité titane de la marque selon la table 1 des Normes d'Etat 19807-91. - Titane spongieux selon la table 1, Normes d'Etat 17746-96.
Spécification	Spécification et composition chimique sont indiquées dans la table 1 et table 2.
Nombre	<ul style="list-style-type: none"> - Purchins coulés sous forme cylindrique, ainsi que des dalles plates: 1200 tonnes au cours de l'année; - éponge titane (titane spongieux) jusqu'à 1200 tonnes / année;
Emballage	<ul style="list-style-type: none"> - Purchins coulés sous forme cylindrique, ainsi que des dalles plates: standard pour ce produit; - Titane spongieux: Standard pour ce produit (barils en acier d'une capacité de 0,25 m³)
Livraison par mois	<ul style="list-style-type: none"> - Purchins coulés sous forme cylindrique, ainsi que des dalles plates de titan: -à 20 tonnes / mois. - Éponge titane (Titane spongieux) - à partir de 20 tonnes / mois.
Conditions de livraison	Entrepôt FCA du vendeur (fabricant), Zaporizhzhya, Ukraine
Prix	Objet des négociations pour chaque article énuméré dans les tables 1 et 2
Destination	Conformément aux instructions de l'acheteur
Livraison en lots	Transport terrestre - 22 tonnes métriques, chaque conteneur de transport maritime (20 pieds), 22 tonnes métriques par lot. Entreprise de transport à la discrétion de l'acheteur
Conditions de paiement	30% d'acompte sur le lot de commande mensuel et 70% dans les 2 jours ouvrables contre les documents d'exportation délivrés pour chaque envoi expédié à l'acheteur (destinataire des marchandises).
Documents	<ul style="list-style-type: none"> - CMR, / connaissance, B / L, délivré par le transporteur à la cargaison de l'acheteur (au propriétaire de la cargaison); - Facture d'achat, - Passeport de qualité de l'usine sur chaque lot de marchandises, - Certificat SDS / MSDS conforme aux exigences de la réglementation de REACH, - copie de la déclaration en douane certifiée par les autorités douanières de l'Ukraine, - Certificat de qualité et quantité SGS

La société est prête à livrer les marchandises ci-dessus dans les plus brefs délais. En cas de livraison de marchandises sur le territoire de l'Union européenne, la société fournit également un certificat du formulaire EUR-1, donnant à l'acheteur le droit de dédouanement sur le territoire de l'Union européenne à des taux d'imposition préférentiels

* *Note: La fraction massique est le maximum si aucune limite n'est prévue*

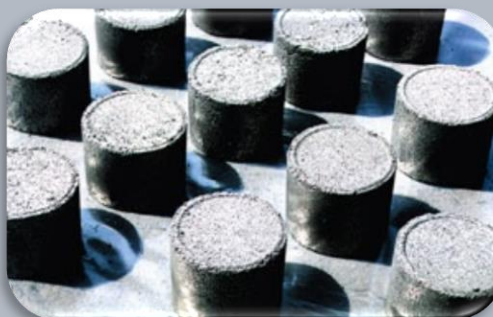
Table 1

Documentation normative	Composition chimique et caractéristiques physiques															
	Marque	Composition chimique, %*														
		Ti	Al	V	Mo	Sn	Zr	Mn	Cr	Si	Fe	O2	H2	N2	C	mélanges
Normes d'Etat 19807-91TU1-92- 148-89	BT1-00	Prin								0,08	0,15	0,10	0,008	0,04	0,05	0,10
	BT1-0	Prin								0,10	0,25	0,20	0,010	0,04	0,07	0,30
	BT5	Prin	4,5-6,2	1,2	0,8		0,30			0,12	0,30	0,20	0,015	0,05	0,10	0,30
	BT6	Prin	5,3-6,8	3,5-5,3			0,30			0,10	0,60	0,20	0,015	0,05	0,10	0,30
	BT8	Prin	5,8-7,0		2,8-3,8		0,50			0,2-0,4	0,30	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
	BT20	Prin	5,5-7,0	0,8-2,5	0,5-2,0		1,5-2,5			0,15	0,25	0,15	0,015	0,05	0,10	0,30
	BT22	Prin	4,4-5,7	4,0-5,5	4,0-5,5		0,30		0,5-1,5	0,15	0,05-1,5	0,18	0,015	0,05	0,10	0,30
	PT7M	Prin	1,8-2,5				2,0-3,0			0,12	0,25	0,15	0,006	0,04	0,10	0,30
	BT1-2	Prin								0,15	1,5	0,30	0,010	0,15	0,10	0,30
	ASTM B 348-13	Grade 1	Prin	-	-	-	-	-	-	-	-	0.20	0.18	0.015	0.03	0.08
Grade 2		Prin	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	0.25	0.015	0.03	0.08	0.40
Grade 3		Prin	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	0.35	0.015	0.05	0.08	0.04
Grade 4		Prin	-	-	-	-	-	-	-	-	0.30	0.35	0.015	0.05	0.08	0.04

Caractéristiques physiques:

- diamètre des lingots: de 375 mm à 395 mm; de 580 mm à 615 mm
- largeur des dalles, pas plus de 1060 mm
- épaisseur des dalles, pas plus de 260 mm
- longueur maximale de 3700 mm
- poids, pas plus de 4800 kg

Les caractéristiques physiques des lingots et des dalles de titane (diamètre des lingots, largeur, épaisseur, longueur des dalles à la demande de l'acheteur peuvent être différentes)



Description et application des alliages de titane.

BT1-00	Titane technique pur
	Application: industrielle générale
BT1-0	Titane technique pur
	Application: industrielle générale
BT5	Allié uniquement avec de l'aluminium
	Application: L'alliage est destiné à la fabrication de pièces de systèmes de contrôle, d'un ensemble interne de fuselage, de pièces soudées et de composants qui durent longtemps (10 000 h) à des températures allant jusqu'à 400 ° C.
BT6	Les alliages de type BT6 (Ti-6Al-4V) (a + b) font partie des alliages de titane les plus courants à l'étranger
	Application: L'alliage Ti-6Al-4V est utilisé pour la fabrication de structures d'avions soudées et préfabriquées de grande taille, pour la fabrication de cylindres fonctionnant sous pression interne sur une large plage de températures de 196 à 450 ° C, ainsi que pour plusieurs autres éléments structurels. Selon la presse étrangère, environ 50% du titane utilisé dans l'industrie aérospatiale est destiné à l'alliage Ti-6Al-4V, qui est analogue aux alliages de type ukrainien VT6.
BT8	Fournit des propriétés de résistance et de résistance à la chaleur élevées en raison de la teneur élevée en aluminium et du dopage au silicium. La température maximale de fonctionnement est de 480 ° C L'alliage est thermiquement stable, plastique, résistant aux fissures. Le recuit double et isotherme fournit une combinaison optimale de propriétés; la teneur en phase β dans l'alliage recuit est d'environ 10%.
	Application: Principalement utilisé dans les détails de GTE (disques, lames de compresseur basse pression, pièces de montage de ventilateur).
BT20	Alliage de titane déformable
	Application: pièces qui durent longtemps à des températures allant jusqu'à 500 °; bonne résistance à la corrosion; classe par la structure – pseudo α . À partir de cet alliage, des bagues soudées sont produites à partir de profilés laminés à chaud et extrudés, ainsi que de bagues entièrement laminées. L'alliage est bien soudé par tous les types de soudure utilisés pour les alliages de titane. Les propriétés mécaniques du joint de soudure ne sont pas inférieures à celles du métal de base.
BT22	L'alliage VT22 est utilisé dans les états recuits et thermiquement durcis. La structure de l'alliage BT22 recuit est approximativement égale aux quantités des phases a et b et appartient donc aux alliages de titane les plus solides à l'état recuit.
	Application: L'alliage est conçu pour produire des pièces et des structures très chargées durant longtemps à des températures de 350 à 400 ° C. Il produit des composants de puissance de fuselage, des ailes, des pièces d'estampage, des pièces de système de commande, des fixations telles que des boulons à oreilles.

PT7M	L'alliage PT-7M fait référence à l'alliage Ti-Al-Zr faiblement allié, à faible résistance et hautement ductile. Il est assez facilement déformé
	Application: La grande plasticité de l'alliage permet d'en extraire des tubes à parois minces. L'alliage PT-7M est principalement utilisé pour la fabrication de divers types de conduites fonctionnant à température ambiante et à des températures élevées dans des environnements corrosifs.
BT1-2	L'alliage appartient à des alliages faiblement alliés.
	Application: L'alliage VT1-2 est utilisé pour la production d'éléments structurels et d'ébauches, tels que tuyaux, profilés, feuilles, bandes, rubans, matrices et autres ébauches. La composition chimique de cet alliage est réglementée dans la norme d'Etat 19807 - 91. Ses propriétés mécaniques diffèrent selon le type de métal laminé dans lequel il est utilisé. Le titane technique VT1-2 est nécessaire pour la fabrication de fils, pour le soudage. Le fil de soudure VT1-2 est utilisé pour souder des éléments structurels d'un même alliage.

Spécification tu titane d'éponge norme d'Etat 17746-96

Table 2

Marque	Composition chimique tu titane d'éponge								Dureté Brinell, HB, 10/1500/30, pas plus
	Ti, %, pas moins	Fraction massique d'impuretés, %, pas plus							
		Fe	Si	Ni	C	Cl	N	O	
TG-90	99,74	0,05	0,01	0,04	0,02	0,08	0,02	0,04	90

REMARQUE: La fraction massique est déterminée par la différence: 100% moins la somme des fractions massiques des impuretés régulées. Dimensions des pièces de forme irrégulière: (-30 12) mm, (-25 12) mm, (-12 2) mm, (-12 5) mm, (-5 2) mm, (-2 0) mm, (-2 1) mm. Le titane d'éponge de marque TG est fabriqué sous la forme de briquettes pressées ayant un diamètre (115-170) mm et une hauteur (20-180) mm ou sous forme de morceaux de ces fractions.