



CHAUDIÈRES | CHAUFFE-EAUX | RADIATEURS | TUYAUX POUR SYSTÈMES DE CHAUFFAGE



A PROPOS DE LA SOCIETE

L'économie de l'énergie, la protection de l'environnement, le design moderne, et la tentative de combiner toutes ces qualités dans un seul produit harmonieusement font l'idée principale et la philosophie de la marque.

Tous les produits fabriqués sous la marque Hi-Therm ont une haute technologie et sont conformes aux exigences mondiales pour les équipements de chauffage et ceux de chauffage de l'eau.

Toutes les usines Hi-Therm ont des certificats ISO garantissant la haute qualité et la fiabilité des produits fabriqués.

Le département d'ingénierie et de technologie travaille continuellement pour optimiser le processus de production avec l'utilisation des dernières technologies innovantes et pour améliorer les paramètres techniques et les indicateurs ergonomiques.

Une large gamme de produits, la disponibilité des stocks et la logistique flexible permettent de répondre aux besoins des clients les plus exigeants.

Aujourd'hui, en plus des équipements à gaz et à combustibles solides, des radiateurs en acier, des tuyaux et des raccords en polypropylène, des tuyaux pour le chauffage au sol PE-RT avec barrière anti-oxygène, les chauffe-eaux sont produits sous la marque HI-THERM. Chaque produit est inégalé dans la qualité européenne et l'ergonomie.



CHAU
DIERES

A gaz

A combustible solide

Électrique

Chauffe-eaux

Cumulatifs

Coulants

Radiateurs

Aluminium

Fer

Tuyaux en polypropylène

pour chauffer

pour approvisionnement
en eau

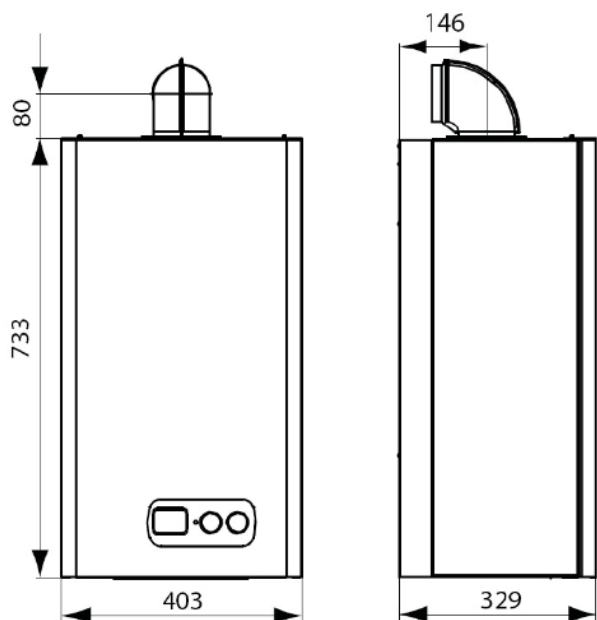


CHAUDIÈRES A GAZ OPTIMUS

- Les chaudières OPTIMUS à deux circuits fournissent de l'eau chaude et du chauffage au consommateur. Une ligne de modifications d'une puissance de 12 et 24 kW sont conçus pour différentes zones des locaux.
- Rendement élevé - 93%
- Design moderne, aspect esthétique
- Capacité de travailler sur du gaz naturel et liquéfié
- Avec deux échangeurs de chaleur – l'un séparé en acier inoxydable pour PVP
- Echangeur de chaleur principal en cuivre avec revêtement anticorrosion
- Pompe de bruit à long terme de 3 vitesses avec une faible consommation d'énergie
- Dimensions compactes
- Classe de protection électrique IPX5D
- Fonction d'autodiagnostic
- Faible consommation de gaz
- Possibilité de connecter le thermostat d'ambiance et le capteur de température externe
- Possibilité de fonctionner pour un système de chauffage de sol
- 3 ans DE Garantie

Les chaudières ont tous les systèmes de protection nécessaires:

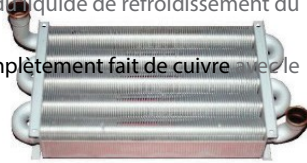
- contrôle d'ionisation de flamme;
- système de protection contre le travail sans eau;
- dérivation automatique;
- système antigel;
- protection contre la surchauffe;
- système de protection contre la fumée;
- système de protection électrique;
- système antiblocage de la pompe;
- soupape de sécurité 3 bars;
- dégazeur automatique;
- système de protection basse tension.



Echangeur de chaleur

L'échangeur de chaleur GIANNONI (France) est conçu pour transférer de l'énergie chaude du liquide de refroidissement du mélange gaz-air brûlé.

L'échangeur de chaleur est **complètement fait de cuivre** avec le revêtement anticorrosif.



Soupape de gaz

Depuis plus de 60 ans, la société SIT (Italie) développe et fabrique des dispositifs de sécurité et de contrôle de précision pour les chaudières.

La soupape à gaz SIT 845 SIGMA comprend deux soupapes d'arrêt automatiques offrant une sécurité exceptionnelle.

Une large modulation de puissance électrique permet de maintenir une température d'eau donnée avec précision.



Ventilateur

Le ventilateur de haute performance LN2 (Italie) est conçu pour extraire de force les gaz de combustion de la chambre de combustion et est équipé d'un système de contrôle

Le système de réduction des vibrations fournit des faibles niveaux de bruit. L'alimentation en air pour la combustion et l'évacuation des produits se fait par une cheminée coaxiale.



Pompe de circulation

La pompe intégrée GRUNDFOS UPS0 (Danemark) à l'évacuation d'air automatique assure la circulation du liquide de refroidissement dans le système de chauffage. Trois modes de performance sont conçus pour s'adapter à un système de chauffage spécifique. La sécurité et la durabilité de l'état de fonctionnement de la pompe de circulation sont assurées par une fonction de dérivation et d'étanchéité intégrée.

Les pompes de circulation Grundfos UPS assurent une norme de fiabilité, ce qui est très important lorsque la pompe doit fonctionner 24 heures sur 24 pendant plusieurs mois consécutifs et pendant de nombreuses années.



Echangeur de chaleur

L'échangeur de chaleur SWEP (Suède) sert à transférer de la chaleur pour chauffer l'ECS du liquide de refroidissement. Il est fait d'acier inoxydable. Il est facile à installer grâce au montage en deux points. La dernière conception d'AsyMatrix offre une performance supérieure associée à une très faible chute de pression d'eau pour une performance optimale du système, avec des dimensions hors-tout bien inférieures.

Pression de service est de 10 bars.



Brûleur à gaz

Fabriqué par POLIDORO S.p.A. fondée en 1945 en Italie. À l'heure actuelle, elle est le chef de file dans la conception et la production de brûleurs à gaz.

Les avantages des brûleurs à gaz de POLIDORO avec pré-mélange de mélanges gaz-air sont: processus de combustion silencieux, large plage de modulation, faibles émissions de substances nocives dans l'atmosphère conformément aux normes européennes les plus strictes, y compris lorsque l'on travaille sur du gaz liquéfié. Fabriqué en acier inoxydable de haute qualité.



Relais de pression d'air

Le relais de pression est fabriqué par Huba Control (Suède), qui, en concentrant ses efforts sur les technologies de mesure de pression, a atteint le plus haut niveau dans le domaine du développement de produits innovants du spectre le plus large.

Le relais de pression est conçu pour contrôler l'état de fonctionnement du système d'évacuation des fumées et désactive la chaudière dans les cas non urgents. Voici le principe de fonctionnement: dans le tube à impulsions, pendant le fonctionnement du ventilateur, une dilution est créée qui attire la membrane dans un support de presse, le contact se ferme, ainsi sur le panneau de commande un signal est envoyé sur l'efficacité du système d'évacuation des fumées.

Une telle solution constructive protège le relais contre la perte de condensation et prolonge ainsi sa durée de vie



Chaudière à gaz murale	Unités de mesure	Optimus 12	Optimus 24
Puissance			
Puissance calorifique nominale, max. / min	kW	12,2/9,3	23,8/9,3
Puissance de chauffage en mode chauffage	kW	13,9/10,5	25,7/10,5
Puissance calorifique nominale en mode d'AEC max. / min	kW	23,8/9,3	23,8/9,3
Efficacité	%	92,9	92,9
Classe d'efficacité énergétique (directive 92/42 / CEE)		**	***
Classe NOx		2	2
Paramètres du système de fumée			
Température des gaz de combustion (G20)	C	110	110
Classe NOx		2	2
Diamètre du tuyau	mm	100/60	100/60
Circuit de chauffage			
Pression de chauffage minimale	mm	0,5	0,5
Pression maximale dans le système de chauffage	mm	3	3
Capacité du réservoir d'expansion	litres	7	7
Intervalle de réglage de la température du liquide de refroidissement max. / min	C	85/35	85/35
Approvisionnement en eau chaude (AEC)			
Intervalle de réglage de la température d'AEC max. / min	C	55/35	55/35
Productivité dans l'eau chaude DT = 300C	l / min	10,2	10,2
Conduit minimum	l / min	2,3	2,3
Pression dans l'alimentation en eau max. / min	bar	10/0,5	10/0,5
Données électriques			
Tension et fréquence de l'alimentation	B/Hertz	230/50	230/50
Consommation d'énergie	Wt	110	110
Degré de protection électrique	IP	IPX5D	IPX5D
Contours de gaz et indicateurs de coûts			
Pression de gaz naturel (G20) à l'entrée	mbar	20	20
Gaz liquéfié (G30 / G31) pression à l'entrée	mbar	30/37	30/37
Consommation de gaz naturel (G20) en mode chauffage (max / min)	m ³ / an	1.48/1.1	2.7/1.1
Consommation de gaz de pétrole liquéfié (G30 / G31) en mode chauffage (max / min)	kg / an	1.02/0.81	1,88/0,81
Dimensions			
Poids net)	kg	31	31
Poids (avec emballage)	kg	34	34
Dimensions (L x H x P)	mm	730/403/345	730/403/345



Pression de travail - **10 bar.**

Pression d'essai - **15 bar.**

Epaisseur du métal - **1 mm.**

Epaisseur du revêtement de peinture - **120 microns.**

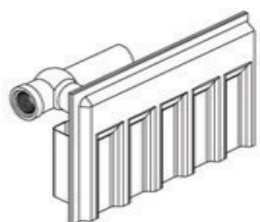
Température maximale du liquide de refroidissement - **110 °C.** Entrée et sortie d'eau peuvent être comme **à droite, comme à gauche.**

Versions avec connexion **latérale et inférieure.**

5 étapes de revêtement de surface:

1. dégraissage et application d'une couche protectrice à base de zirconium par conversion en 2 étapes.
2. application d'une peinture liquide à base d'eau selon une méthode par immersion (1ère couche de peinture).
 3. «cuisson» de peinture liquide (KANSAI, Japon).
 4. Application de peinture en poudre (AkzoNobel, Pays-Bas).
 5. Cuisson de peinture en poudre, fournissant la stabilité anticorrosive, mécanique et de couleur, innocuité hygiénique.

Le radiateur est passé 3 heures sur la ligne de peinture.



Type 11 1 panneau et 1 série de convecteurs

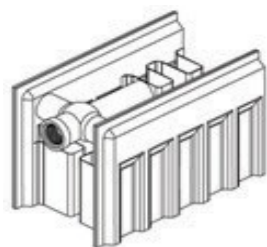
Hauteur - 300, 500 et 600 mm

Longueur - de 500 à 2000 mm avec pas de 100 mm

Profondeur de radiateurs - 63 mm

Distance interaxiale = hauteur - 50 mm

Version avec connexions latérales et inférieures



Type 22 2 panneaux et 2 séries de convecteurs

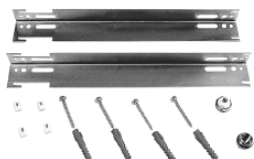
Hauteur - 300, 500 et 600 mm

Longueur - de 500 à 2000 mm avec pas de 100 mm

Profondeur de radiateurs - 100 mm

Distance interaxiale = hauteur - 50 mm

Version avec connexions latérales et inférieures



Support mural inclus